

내리교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	50	54	51	50	50.6	80	90 °	방법1	42.5	
	54	48	50	51		80	-3.0	방법2	43.8	
	51	50	48	53		Ⅱ		평균	43.1	
	49	48	50	54		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	51	50	49		50.6		강도	28.0	
S3 바닥판하면	49	54	49	49	50.5	80	90 °	방법1	42.4	
	50	51	48	48		80	-3.1	방법2	43.7	
	47	48	48	54		Ⅱ		평균	43.0	
	54	51	50	50		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	54	50	51	54		50.5		강도	28.0	
S2-G2 거더	50	49	49	48	48.2	80	0 °	방법3	62.0	
	47	49	49	50		80	0.0	방법4	72.3	
	50	48	47	49		Ⅱ		평균	67.1	
	47	46	44	45		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	51	48	48		48.2		강도	43.6	
S5-G3 거더	47	48	47	49	48.7	80	0 °	방법3	62.7	
	51	50	50	49		80	0.0	방법4	73.4	
	49	52	49	49		Ⅱ		평균	68.1	
	48	48	47	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	46	48	48	49		48.7		강도	44.2	
A2 교대	40	41	44	44	45.0	80	0 °	방법1	39.3	
	47	46	44	45		80	0	방법2	42.0	
	49	48	50	50		Ⅱ		평균	40.6	
	44	42	41	45		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	50	42	43	44		45.0		강도	26.4	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

내리교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P1 교각	43	47	51	50	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	48	46	42	41		80	0.0	방법2	43.6	
	48	50	43	47		Ⅱ		평균	42.8	
	53	47	48	46		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	47	48	48	50		47.2	47.2	강도	27.8	
P2 교각	45	50	43	53	47.5	80	0 °	방법1	42.5	
	53	48	44	53		80	0.0	방법2	43.8	
	42	43	45	49		Ⅱ		평균	43.1	
	50	46	45	49		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	43	47	53	48		47.5	47.5	강도	28.0	
P3 교각	48	50	42	43	47.8	80	0 °	방법1	42.9	
	43	53	41	46		80	0.0	방법2	44.0	
	44	53	48	50		Ⅱ		평균	43.4	
	52	52	43	53		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	49	43	49	53		47.8	47.8	강도	28.2	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.65	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 + 15.2 \times R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

내리교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	5.0	40.0	35.0	2.50	196	4
2	S2 바닥판하면	6.0	40.0	34.0	3.00	128	4
3	S2-G2 거더	4.0	50.0	46.0	2.00	529	4
4	A1 교대	6.0	100.0	94.0	3.00	982	4
5	P2 교각	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4
6	P3 교각	5.0	100.0	95.0	2.50	1444	4